



LE 1250 Almasol

Rev. 04-13

Högtemperaturfett

Högtemperaturfett sammansatt av speciellt utvald basolja och oorganiskt förtjockningsmedel. Ingen droppunkt. Innehåller ALMASOL, ett oorganiskt smörjande material med lamellärl struktur som har hög tryckhållfasthet och glidplan som lätt glider över varandra. Utformat för att användas i applikationer som utsätts för extremt höga temperaturer.

FYSIKALISKA EGENSKAPER

Produktnamn		1250
NLGI-grad		2 1/2
Worked 60 Penetration	ASTM D217	250
Färg		Röd
Konsistens		Mjuk
Förtjockningstyp		Oorganisk
Droppunkt, °C	ASTM 2265	Ingen
Basoljeviskositet		
cST vid 40°C	ASTM D445	495
cST vid 100°C	ASTM D445	30,9

Testresultat

Corrosion Prevention DI H ₂ O,	ASTM D1743	Utmärkt resultat
Corrosion Prevention Sea H ₂ O,	ASTM D5969	Utmärkt resultat
Corrosion Prevention Emcor,	ASTM D6138	1 Max
Four-Ball EP Weld Pont kgf,	ASTM D2596	160
Four-Ball EP Load Wear Index kgf,	ASTM D2596	33,1
Four-Ball Wear vid 75 °C, 1200 rpm, 40 kgf, 60 minutes, mm wear,	ASTM D2266	0,77

ÖVERTRÄFFADE SPECIFIKATIONER

USDA H2

ANVÄNDNING

Smörjning vid mycket höga temperaturer i brännugnar, sotblåsare, asfaltsverk, keramiska ugnar, rökgasfläktar och vid övriga applikationer där det förekommer hög värme.

REKOMENDATION

Även om denna produkt är sammansatt av oorganiska förtjockningsmedel, innehåller den petroleumolja, som vid mycket höga temperaturer slutligen kan bilda sot och slagg i likhet med andra produkter baserade på petroleumolja.

FÖRDELAR

Motstår höga temperaturer

- Tung basolja och R & O additiv som ger ett starkt skydd och förlänger lagrens livslängd.
- Smälter- eller rinner inte ur lagret.
- Motstår oxidation och förångning.

Ger överlägset skydd

- Reducerar slitage genom att minimera metall-mot-metallkontakt, även under stora belastningar.
- Skyddar metall från rost och korrosion.

Långvarigt och kostnadsbesparande

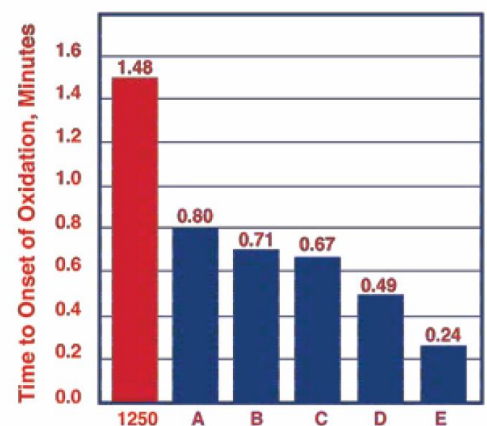
- Utmärkt mekanisk stabilitet.
- Reducerar smörjmedelsförbrukningen.
- Ger längre smörjintervall
- Reducerar reservdelskostnader och driftstopp p.g.a. lagerhaverier samt frekvent smörjande.

Differentiell svepkalorimetri DSC är en sofistikerad teknik för utvärdering av oxidation hos ett prov av smörjmedel i ett statiskt tillstånd. Det är en snabb och reproducerbar metod som mäter värmeflödet vid kontrollerade förhållanden.

Prover sätts under tryck i rent syre eller luftmiljö och temperaturen höjs tills betydande värmeflöde inträffar. Värmeflödet indikerar början av oxidationen. Ju längre tid det tar för värmeflödet att inträffa desto bättre beständighet mot oxidation och därmed högre livslängd på smörjmedlet. Prover kan också köras vid en bestämd temperatur och tid för att kontrollera oxidationen. Även om det inte är direkt jämförbart med smörjmedel i verklig drift, så kan man ändå utgå ifrån ett antal minuter i detta test motsvarar hundratals timmar i verklig drift!

DSC-Oxidation, ASTM D5483, 210°C

DSC-tid till begynnande oxidation med LE 1250 ALMASOL högtemperaturfett. LE 1250 Almasol klarar nästan dubbelt så lång tid som sin närmsta konkurrent i detta test. Detta visar LE-fettets överlägsna motståndskraft mot oxidation och dess förmåga att hålla längre i applikationer med extremt höga temperaturer.



Finns i följande förpackningar:

Tub	411 g	kartong med: 10, 20 eller 40 tuber
Dunk	15,9 kg	
¼ fat	54,4 kg	
Helfat	190,5 kg	

Lubentum

Gudbyvägen 28, 194 92 Upplands Väsby
08-510 235 80 • FAX 08-510 235 40
www.lubentum.se info@lubentum.se